

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
6. Mai 2004 (06.05.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/037496 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B25J 9/00,
G05B 19/418

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/011729

(22) Internationales Anmeldedatum:
23. Oktober 2003 (23.10.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
202 16 636.8 28. Oktober 2002 (28.10.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): KUKA SCHWEISSANLAGEN GMBH [DE/DE];
Blücherstrasse 144, 86165 Augsburg (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): WIEDEMANN, Ger-
hard [DE/DE]; Ulmenstrasse 23, 86836 Graben (DE).
GRIEGER, Helmut [DE/DE]; Germanenstrasse 6, 86438
Kissing (DE). DRAKE, Larry [US/US]; 5397 Bristol
Parke Dr., Clarkston, MI 48348 (US).

(74) Anwälte: ERNICKE, Hans-Dieter usw.; Schwibbogen-
platz 2b, 86153 Augsburg (DE).

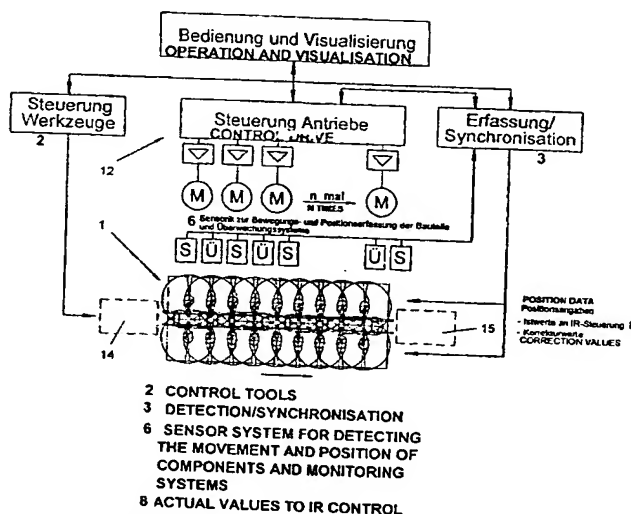
(81) Bestimmungsstaat (national): US.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT,
BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR,
HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: SYSTEM AND METHOD FOR MACHINING BODY PARTS, WHEREIN ROBOTS ARE SYNCHRONISED WITH
A CONVEYOR BELT

(54) Bezeichnung: ANLAGE UND VERFAHREN ZUM BEARBEITEN VON KAROSSERIE TEILEN, WOBEI ROBOTER MIT
EINEM FÖRDERBAND SYNCHRONISIERT WERDEN



(57) Abstract: The invention relates to a method and a system for machining, especially for joining work pieces (2) in the shell of a body structure. The work pieces are transported in a continuous manner along a transfer line (3) by a conveyor (5) and are machined with the conveying movement of the work pieces (2). The movement and the position of the workpieces (2) are detected by a sensor system (13) which informs a control system (12) which controls the conveyors (5) and the robots (7,8). The machining system (1) can and possibly retroactively adjusted.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Anlage zum Bearbeiten, insbesondere zum Fügen von Werk-
stücken (2) im Karosserierohrbau. Die Werkstücke werden von einem Förderer (5) entlang einer Transferlinie (3) kontinuierlich
transportiert und dabei in der Bewegung von mehreren an der Transferlinie vorzugsweise stationär angeordneten

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/037496 A1